



Delningssåg 509



Klingsågen är avsedd att installeras efter reducerare eller som helt fristående maskin tillsammans med det centrerande matarverket 500-A. Maskinen kan levereras i vänster eller höger utförande.

Klingsågen kan utrustas med fast postade klingor vid sorterat timmer alternativt med upp till 5 st individuellt inställningsbara klingor, vilka positioneras via servohydrauliska lägesställare, vid osorterat timmer.

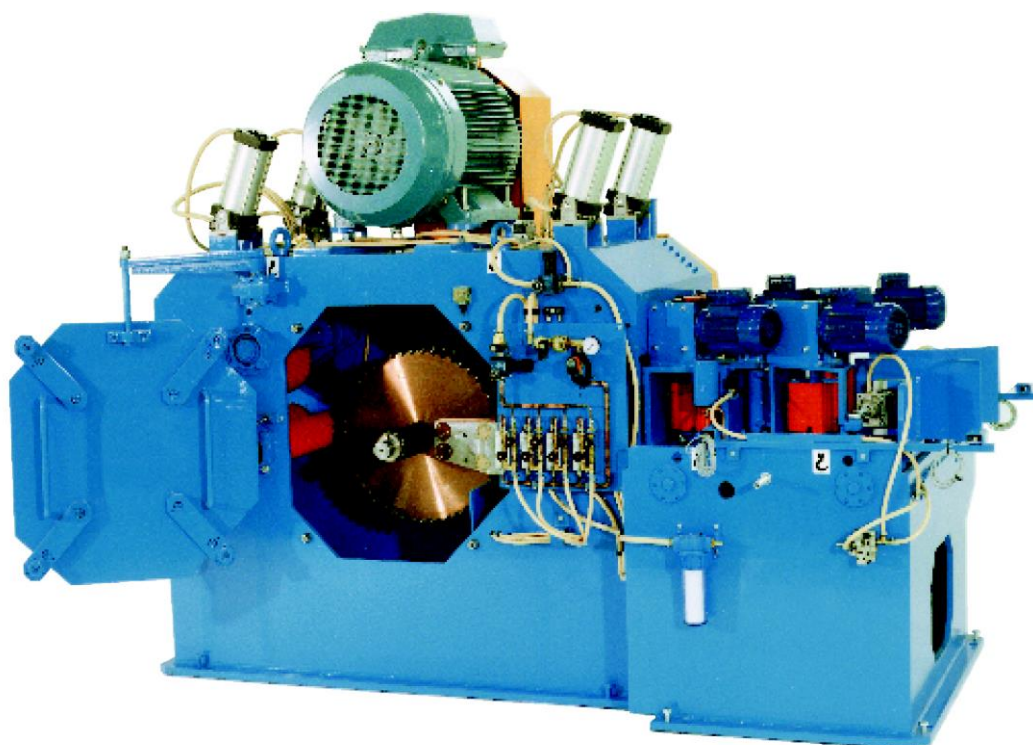
Liten förslitning

Stativ i svetsad lådkonstruktion med dörr som lätt kan öppnas för snabbt klingbyte. Klingorna "flyter" på en spindel och styrs i periferin av styrblock försedda med styrningar av hårdmetall och brons. Klingorna kyls med en luft/vatten/olja-blandning genom styrblocken. Förslitningen av styrblocken är mycket liten tack vare den unika konstruktionen.

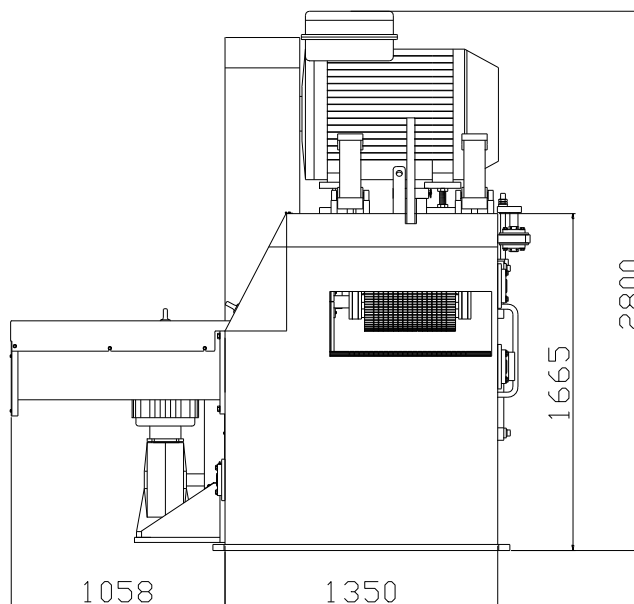
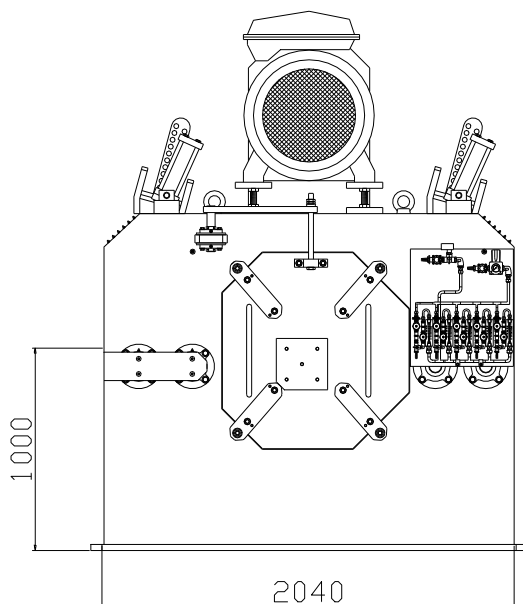
Servohydrauliska lägesställare

Inställning av klingorna görs med fasta distanser eller servohydrauliska lägesställare. Styrningarna sitter endast på den avverkande sidan. Vid fast postning postas klingorna med fasta distanser och hela klingstyrningspaketet med klingor kan flyttas i sidled kring centrumlinjen med en vevaxel. Vid ställbara klingor är klingstyrningarna monterade på en teleskopisk axel vanligtvis en klinga per axel men slavklingor kan postas med fasta distanser på de yttre ställbara axlarna. De ställbara klingorna styrs via servohydrauliska lägesställare som normalt integreras med ett övergripande styrsystem.

Hårdmetall- eller stellitebestyckade klingor kan användas. För fruset virke rekommenderas stellitebestyckade klingor. Klingspindeln har som standard drift via kilremmar, direktdrift kan även erhållas. Klingspindeln har pneumatisk broms. Maskinen på bilden är extra utrustad.



Mått



(endast)

Tekniska data

Matningshastighet30-140 m/min
Min./Max. blockhöjd std.....75/265 mm
spec75/320 mm
Max. blockbredd 700 mm
Min. virkeslängd 2 m

Klingor

Min. klingavstånd, ställbara klingor 34 mm
Min. klingavstånd, fast postade 16 mm
Max. antal klingor 18 st
Klingdiameter std..... 700 mm
spec 800 mm
Sågsnitt 3,4-4,4 mm
Vattenbehov per klinga 0,5 l/min
Vattentryck 4,5 ± 0,2 bar

Extra tillbehör

- Tryckvalsar utrustade med hydraulik
- Klingstyrningar utöver standard
- Hydraulaggregat vid ställbara klingor via servohydrauliska lägesställare

Luftbehov700-1300 l/min
Luftryck 6 bar

Motoreffekt

Sågspindel 90-355 kW
Matningsvalsar 5,5-15 kW

Vikt ca 8,5-11 ton



Postadress
AriVislanda AB
Olvägen 4
SE-340 30 VISLANDA

Postadress
AriVislanda AB
Maskingatam 2
SE-891 26 ÖRNSKÖLDSDVIK

Tel, Vislanda
0472-343 45
Fax, Vislanda
0472-343 49

Tel, Ö-vik
0660-868 00
Fax, Ö-vik
0660-199 22

Rätt till ändringar

Web
www.arivislanda.com