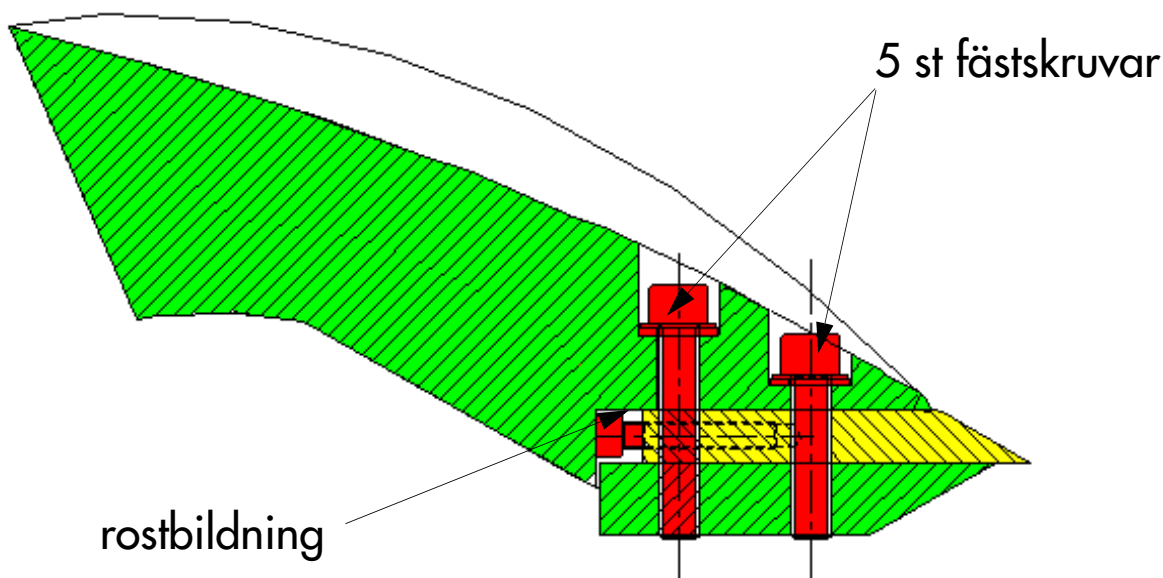


Ökad tillgänglighet ger minskade kostnader



Det har framkommit vid besiktningar av reducerhuvudena att det bildas rost på knivsätena för huggknivarna.

Denna rostbildning utgör en förhöjning så att ett glapp mellan kniv och anliggningsyta kan uppstå vid byte mellan knivar med olika nedslipningsgrad eller vid byte till nya knivar. Detta kan leda till skador på reducerhuvudena vilket kan orsaka att fästningskruvarna går av och huggstålen lossnar.

För att motverka detta är det viktigt att **knivsätena** i reducerhuvudena **rengöres** med jämna mellanrum, lämpligtvis som förebyggande underhåll **en gång i månaden**. Efter rengöring och knivbyte ska anliggningsytorna behandlas med tunnflytande och torrt rostskyddsmedel, t ex 5-56.

Fästningskruvarna och brickorna ska också bytas var 6:e månad vid 1-skift, för att garantera hållfastheten.

I och med dessa upptäckter så har vi för att öka säkerheten infört två extra fästskruvar på nya reducerhuvuden. Dessa skruvar sitter bakom de nuvarande för att ge en stabilare fästning av kniven. För att ytterligare säkerställa en bra fästning av knivarna är det mycket viktigt att **inte slipa bort mer än 25 mm**, eftersom risken då ökar att få skador på reducerhuvudet och att knivarna lossnar.

Har Ni frågor och funderingar, ring gärna och prata med AriVislandas eftermarknadsavdelning.