

Övre hörnfräsar till SKR-600



hörnfräs

Grova stockar är inte längre något problem!

Nu behöver Ni inte längre sortera bort de riktigt grova stockarna.

Genom att installera övre hörnfräsar i SKR-600 blir såglinjen mer tolerant för storleksspridning och man klarar dimensioner ända upp till 650 mm.

Hörnfräsarna fungerar även utmärkt i en klensågningslinje för att minska snittbredden på klingan.

- Elektrohydrauliskt inställbara fräsar med positionsservo
- Separata drivmotorer på 30 kW
- Enkelt verktygsbyte

För mer information och offert kontakta AriVislandas Eftermarknadsavdelning.

Vår övre hörnfräs ger dig nya alternativ

Smarta tekniska lösningar som ger valmöjligheter är något av ett kännetecken för AriVislanda. Genom att utnyttja tekniken är det mesta möjligt och det spelar mindre roll om stocken är rak, krokig, stor eller liten.

Övre hörnfräsar monterade i en SKR-600 stockkantreducerare är ett exempel på en liten men effektiv uppfinning. Hörnfräsen gör det möjligt att använda cirkelsåg för riktigt grova stockar men kan även användas för att minska snittbredden i en klensåglinje. Det är ditt behov som styr.



Minsta möjliga spill

Fräsverktyget tar bort ett hörn på stockens översida ner till det djup som är det optimala för att en stockcirkelsåg skall kunna såga sidobrädorna med maximal måttnoggrannhet.

Det blir inget onödigt spill eftersom fräsen anpassar sig med hjälp av ett elektrohydrauliskt servosystem så att endast

det nödvändiga (för att komma ner till rätt dimension) tas bort. Material som, i annat fall, skulle ha sågats bort i kantverket.

För osorterat timmer är hörnfräsen ett perfekt hjälpmedel. Såglinjen blir mer tolerant för storleksspridning och det är möjligt för dimensioner upp till 650 mm diameter att passera genom linjen.

Ett litet verktyg med stor effekt

I exempelvis en klensåglinje ger fräsverktyget dig möjlighet att använda en mindre och tunnare klinga för sidobrädorna vilket ger en minskad skärbredd.

Skärbredden krymper med två tiondels mm för varje decimeter du minskar från klingans diameter. En klinga som minskas från 1 200 mm till 1 000 mm ger med andra ord minskad skärbredd med 4/10 mm och bibehållen måttnoggrannhet.

Se räkneexemplet nedan för att räkna ut hur mycket du kan tjäna!

Räkneexempel:

Ett sågverk med en årsproduktion av 50 000 m³ per skift som tar ut två sidobrädor per stock får med AriVislandas övre hörnfräs och därmed minskad skärbredd en ökad flis- och virkesintäkt med 200 000 kr/år.



Örnsköldsvik
Tel: 0660-868 00
Fax: 0660-199 22

Vislanda
Tel: 0472-343 45
Fax: 0472-343 49

E-post: info@arivislanda.com
Internet: www.arivislanda.com