

AriVislandas reducerhuvud



Reducerhuvudet är troligtvis marknadens bästa tack vare den fina fliskvaliteten det ger samt att det passar till de flesta reducerare

Idag finns över 100 maskiner med AriVislandas reducerhuvuden, både egna och andras fabrikat.

Reducerhuvudet kan erhållas med 6 eller 4 stycken raka knivar samt med för- eller eftersågande centrum.

Huvudet är väl utprovat i bland annat vindtunnel för att säkerställa att det inte uppstår fläktverkan som ger övertryck och därmed dammproblem i flisstupen.

De raka knivarna ger enkel slipning och snabba verktygsbyten.

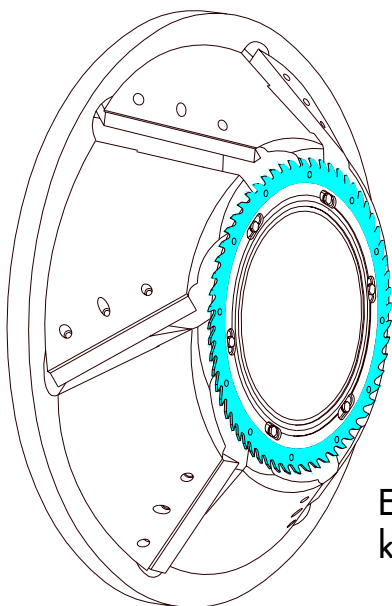
Knivarna kan med fördel skiftas mellan höger och vänster sida innan slipning sker.

AriVislandas reducerhuvud ger verkligen bättre flis

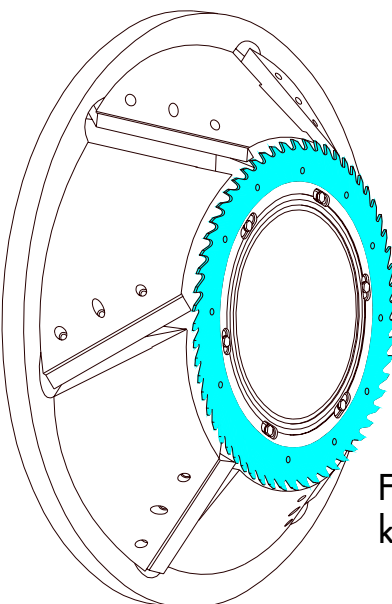
Testerna som AriVislanda gjorde innan lanseringen av reducerhuvudet visade på en markant förbättring av fliskvaliteten. De uppföljande tester som AriVislanda utfört hos flera sågverk under varierande förhållanden bekräftar de tidigare resultaten.

Acceptflisfraktionen är mycket hög för alla centrumalternativ. Ett byte av reducerskivor oavsett fabrikat på reduceraren, är alltså en investering med en extremt kort återbetalningstid.

Reducerar-typ	Centrum-alternativ	Fraktion				
		1 Över- stort >Ø45 mm	2 Över- tjockt >8 mm II	3 Accept >Ø7 mm	4 Pinnar >Ø3 mm	5 Spån <Ø3 mm
BKR-600B	Eftersågande	0,1%	4,1%	87,0%	6,6%	2,2%
BKR-600B	Försågande	0,1%	1,5%	81,6%	10,8%	5,9%



Eftersågande
klinga



Försågande
klinga

Så här gjordes testerna

Problemet med att göra flisprov på en reducerare är att det inte finns någon enhetlig standard för hur stockarna ska se ut som reduceras, eller hur mycket som skall reduceras bort. Det säger sig själv att en grov stock som reduceras mycket ger en större acceptflisfraktion och mindre spån än en klen stock som reduceras lite.

För att komma runt detta problem har AriVislanda utvecklat en egen metod. Först sågas ett block med dimensionen 100x100 mm. Därefter flisar reduceraren bort en 22 mm:s "bräda". Detta förfarande speglar ju inte verkligheten, men ger en enhetlig utgångspunkt för att jämföra olika reduceraralternativ och olika driftsförhållanden.

Alla flisprov togs direkt under maskinen, dvs före sållet och provsällades enligt SCAN pinnflismetoden.



Örnsköldsvik
Tel: 0660-868 00
Fax: 0660-199 22

Vislanda
Tel: 0472-343 45
Fax: 0472-343 49

E-post: info@arivislanda.com
Internet: www.arivislanda.com