

# Blockkantreducerare BKR-600



**AriVislanda**  
SORB INDUSTRY

## Högt utbyte med kurvsågning

BKR-600 är en robust planreducerare som levererats till ett 60-tal kunder över hela världen. Maskinen uppfyller högt ställda krav på prestanda, miljöanpassning och lång livslängd samt ger maximalt utbyte tack vare utmärkta kurvsågningsegenskaper och en högkvalitativflis.

AriVislandas konstruktion är en idealisk för kurvsågning tack vare de centrerings- och kurvstyrningsrullar som sväljer ojämnheter i stockytan och ger en hög precision i kurvföljningen.

## Små inbyggnadsmått

Blockkantreduceraren är kompakt och har små inbyggnadsmått, något som gör den extra lämplig att bygga in i befintliga såglinjer och mindre såghus.

## Lönsam reducering

Reducerhuvudena finns i två versioner med fyra eller sex knivar och ger en mycket hög andel acceptflis. Vilket knivantal som är lämpligt avgörs utifrån matningshastigheter och önskad flislängd.

Reducerhuvudet levereras med för- eller eftersågande klinga med stellit- eller hårdmetalltänder. Därmed kan blockets sågyta anpassas exakt till de krav som olika marknader ställer. Klingorna kan enkelt bytas vid normala verktygsbyten.

Reduceraren levereras med elektrohydrauliska cylindrar för måttom ställning (hydraulservon). Elservon finns som ett alternativ.

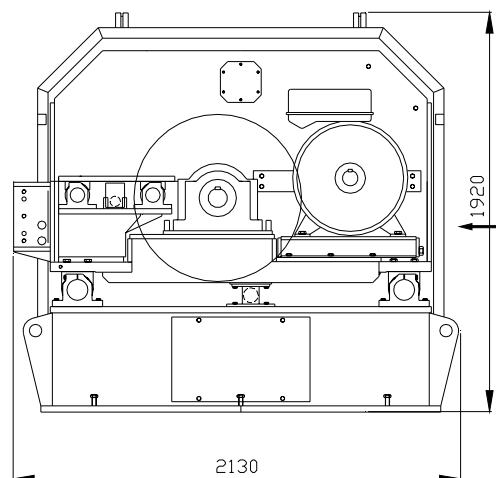
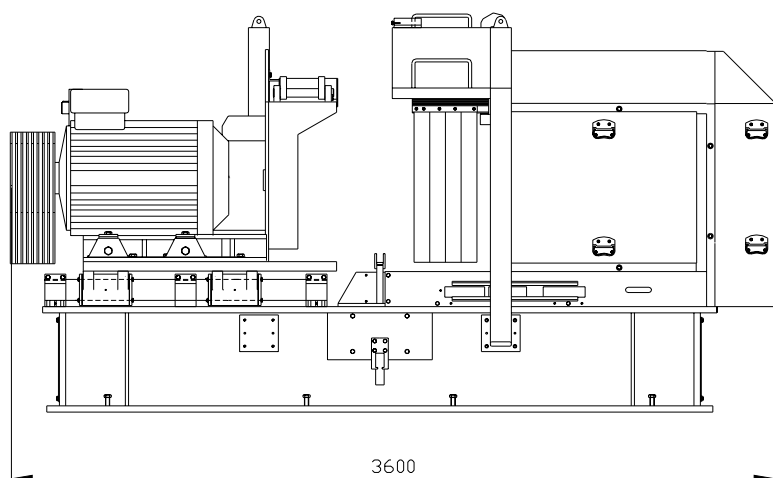


## Säker matning

En driven, underliggande medbringarkedja matar blocket genom maskinen samtidigt som ett tryckhjul ser till att det ligger stabilt. Spindelmotorerna driver reduceraxeln via kilremsdrift. Reduceraxeln är försedd med broms.

I standardutrustningen ingår tillbehör och specialverktyg för normalt underhåll.

## Mått



## Tekniska data

Max. matningshastighet ..... 120 m/min  
Max. stockdiameter ..... 650 mm  
Min. virkeslängd ..... 2,5 m

### 4-stålshuvud

Matningshastighet vid frekvensstyrning av varvtalet och 21 mm flislängd ..... 33—76 m/min

### 6-stålshuvud

Matningshastighet vid frekvensstyrning av varvtalet och 21 mm flislängd ..... 50—114 m/min

### Reducerhuvud

Max. skärdjup ..... 195 mm/sida  
Max. skärhöjd ovanför matn.nivån ..... 525 mm  
Måttomställning ..... hydraulic servo  
Inställningsområde , standard ..... 70—470 mm  
Inställningsområde , alt. cyl.inf. .... 65—525 mm  
Varvtalsområde ..... 400—900 rpm  
Antal huggstål per reducerhuvud ..... 4 or 6

## Motoreffekt

Spindelmotorer, 1483 rpm ..... 75-110 kW  
Hydraulaggregat, måttomställning ..... 4 kW  
kurvsågning ..... 7 kW

Vikt ..... 9.5 ton

## Extra tillbehör

- Drivna utmatningsvalsar